

PEBAX® MV 2080

聚醚嵌段酰胺Pebax® MV 2080树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
Pebax® MV 2080树脂 是一种本身会静电耗散的聚合物，可以干混或者与隔离聚合物共混，降低表面电阻率。
经内部方法测试，其折射率为1.502。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 80	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
50%伸长率时的应力S	11600 - / 9	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 1310	psi	
断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	40 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能			
熔融温度, 10°C/min	160 / *	°C	ISO 11357-1/-3
电性能			
体积电阻率	- / 1E7	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 1E7	Ohm	IEC 60093
其它性能			
吸水性	48 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.4 / *	%	类似ISO 62
密度	1070 / 1070	kg/m³	ISO 1183
	1.07 / 1.07	g/cm³	

主要应用

—永久抗静电添加剂

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：200°C / 240°C / 270°C。

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C / 220°C / 230°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

PEBAX[®]

MV 2080

加工方法

注塑, 其它挤出成型

供货形式

粒料

特殊性能

抗静电

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲